

Management Industriel Et Logistique Conception Et

Les écoles d'ingénieurs
 GO bac +5
 Les métiers du transport et de la logistique
 Gestion de la production et de la logistique
 Logistique industrielle et organisation
 Management industriel et logistique
 Sur la conception de chaînes logistiques dans un contexte de délocalisation
 Supply chain management
 Management Industriel et Logistique
 Management de la production - 4ème édition
 Objectifs et performances industriels
 Supply chain management - 2e éd.
 Dictionnaire illustré des activités de l'entreprise, français-anglais
 Les basiques de la gestion industrielle et logistique
 Management industriel et logistique
 Systèmes de production et de logistique
 Management industriel et logistique
 Management Industriel et Logistique
 L'essentiel du management industriel
 Cas en logistique et Supply Chain Management
 Environmental Issues in Supply Chain Management
 Sustainable Supply Chain Management
 Gestion de production
 Strategic Sourcing Management
 Le guide des masters et des troisièmes cycles
 Les grands auteurs en logistique et Supply Chain Management
 Management industriel
 La logistique
 Les industries de procédés 2
 Organisation - 4e éd.
 Les émissions d'actions et d'obligations : concepts et techniques
 Faire ou faire-faire dans la conception d'une chaîne logistique
 Annuaire national des universités
 Des PME aux ETI, réussir la croissance
 GO, le guide des masters, MS et MBA
 Industrial Objectives and Industrial Performance
 Logistique et supply chain management
 Information Control Problems in Manufacturing 2006
 Entreprise industrielle

Management Industriel Et Logistique Conception Et

Downloaded from data.avac.org by guest

SANCHEZ KIRK

Les écoles d'ingénieurs ISTE Group

Cet ouvrage propose une approche synthétique du Management Industriel et Logistique sur les plans conceptuels et méthodologiques. Il couvre l'ensemble du domaine, depuis les achats jusqu'à la distribution physique, et reflète une vision intégrée de la fonction, faisant ressortir en particulier les évolutions stratégiques les plus récentes. Ce texte comprend des questions de réflexion et des exercices qui permettront au lecteur une mise en application immédiate des concepts exposés.

GO bac +5 Dunod

Le Management Industriel et Logistique est une approche globale où les meilleures entreprises - World Class Manufacturers - cherchent à exceller dans tous les domaines opérationnels depuis les achats jusqu'à la distribution physique des produits. Cette recherche de l'excellence passe par une optimisation de l'ensemble de la Supply Chain, grâce à des systèmes d'information et de pilotage des flux physiques et financiers de type ERP, des processus de conception et de développement de produits nouveaux optimisés, des montages de partenariats avec les fournisseurs et/ou les distributeurs, une optimisation économique à tous les niveaux, une approche globale de qualité totale, l'utilisation des nouvelles technologies comme l'e-procurement. Cette nouvelle édition propose une approche synthétique du Management Industriel et Logistique sur les plans conceptuel et

méthodologique. Elle couvre l'ensemble de la chaîne de valeur de toute entreprise et reflète une vision intégrée de la fonction. En particulier, elle fait ressortir les évolutions les plus récentes, et détaille les avancées sur le plan opérationnel. Destiné aux professionnels et aux formateurs, ce livre comprend des questions de réflexion et une soixantaine d'exercices qui permettront au lecteur une mise en application immédiate des concepts exposés. Il s'adresse aux étudiants d'université, aux élèves des grandes écoles d'ingénieurs et de gestion, aux participants de programmes MBA, ainsi qu'aux cadres supérieurs et dirigeants de l'industrie recherchant une réflexion globale et synthétique.

Les métiers du transport et de la logistique John Wiley & Sons

It is commonly recognized that logistics has become a major strategic issue for all companies, whether they are part of the primary, secondary or tertiary sector. Faced with the external pressures of globalization and competition, logistics optimizes processes and reduces production and delivery cycles. The use of Sustainable Supply Chain Management (SuSCM) is now increasingly at the center of thought, due to the numerous factors favoring its implementation: requests from various stakeholders, governmental pressures (decrees, laws, regulations, etc.), environmental pressures (pollution, disappearance of fossil fuels, etc.) and societal pressures (reputation/image, protection, etc.). However, there are still obstacles to the implementation of SuSCM, including significant costs, the complexity of coordination and the lack of communication within the whole supply chain. Nevertheless, it should nowadays be included by any organization in its decision towards a strategic approach towards sustainability. This book presents each economic, environmental and societal aspect of SuSCM. By considering each of these dimensions separately, the primary objective is to facilitate the implementation of the elements that make it up. Readers are also provided with several "strategic interpretive lenses" to be able to perform audits and

diagnostics of each component. Contents: 1. The Economic Aspect of Sustainable Supply Chain Management. 2. The Environmental Aspect of Sustainable Supply Chain Management. 3. The Social/Societal Aspect of Sustainable Supply Chain Management. 4. Sustainable Supply Chain Management Balanced Scorecard. About the Authors Joëlle Morana is Lecturer in management science, attached to the Laboratoire d'Economie des Transports (Transport Economy Laboratory) at University Lumière Lyon II in France. Her fields of research concern economic, environmental and societal logistics.

Gestion de la production et de la logistique Editions Eyrolles

Les principes de l'excellence industrielle en moins de 200 pages Ce livre d'auto-formation propose une présentation progressive des points clés d'une gestion de production moderne et efficace. Tout au long des dernières années, plusieurs bonnes pratiques se sont imposées par leur efficacité opérationnelle. Bill Belt les réunit dans 5 basiques qu'il détaille méthodiquement : Voix du client dans l'innovation et le développement ; Activités productrices avec valeur ajoutée ; Différenciation retardée et pensée modulaire ; Demande client dépendante ; Supply chain au niveau stratégique et au niveau opérationnel. La synthèse de ces pratiques donne le Lean Supply Chain Management, qui permet de maximiser la valeur ajoutée de l'entreprise. Fruit d'une longue expérience de la formation, ce livre est résolument pédagogique. Il propose plusieurs niveaux de lecture (résumés, exemples, explications détaillées, questionnaires pour évaluer sa pratique...) pour faciliter l'acquisition des notions cruciales.

Logistique industrielle et organisation Dunod

Présente près de 500 entreprises dans 20 secteurs d'activités donnant de précieuses informations sur leurs attentes, leurs atouts, leur culture d'entreprise, les métiers proposés et les profils recherchés. Contient également un guide des formations pour choisir un troisième cycle ou se former en continu.

Management industriel et logistique Hobsons France

Au-delà de l'éclairage médiatique lié aux récentes crises, la logistique et le Supply Chain Management (SCM ou Management de la Chaîne Logistique) occupent désormais une place stratégique dans les entreprises. Le SCM se définit comme l'ensemble des activités liées au macro-processus industriel de l'entreprise. Il englobe toutes les activités qui participent à la création et à la fabrication des produits commercialisés par l'entreprise : de l'acquisition des matières premières, en passant par la production jusqu'à la distribution au consommateur final, sans oublier les activités de logistique (que sont entre autres le stockage et le transport). Cet ouvrage a pour objectif de présenter des situations réelles (Airbus, AP-HM, Colis Privé, FM Logistic, Thales, Walmart, etc.) pour appréhender les questionnements que se posent les praticiens de la logistique et du SCM. À la fin de chacun des cas, des éléments de correction, d'analyse et de réflexion sont proposés. Cet ouvrage est structuré en 6 parties : (1) Collaboration et relations collaboratives ; (2) Systèmes d'Information, digitalisation et technologie ; (3) Rôles des Prestataires de Services Logistiques ; (4) Gestion des flux, du transport et du stockage ; (5) RSE et Supply Chain durable ; (6) Crise et Covid-19. La préface a été écrite par Yann de Féraudy, Président de France Supply Chain by Aslog. L'ensemble des cas a été rédigé par des enseignants et enseignants-chercheurs de France métropolitaine et ultramarine, mais également de Tunisie et du Canada. Quatre cas ont été co-écrits avec des praticiens. Au-delà des étudiants et enseignants, cet ouvrage, illustré de schémas, tableaux et figures, est également destiné aux personnes travaillant en logistique et Supply Chain Management souhaitant avoir un panorama varié de situations et de stratégies, prendre du recul et de la hauteur sur leur métier et bénéficier de bonnes pratiques. Cet ouvrage a été coordonné par Olivier LAVASTRE et Blandine AGERON, tous deux Professeurs des Universités en sciences de gestion et du management à l'Université Grenoble Alpes.

Sur la conception de chaînes logistiques dans un contexte de délocalisation Dunod

Information Control Problems in Manufacturing 2006 contains the Proceedings of the 12th IFAC Symposium on Information Control Problems in Manufacturing (INCOM'2006). This symposium took place in Saint Etienne, France, on May 17-19 2006. INCOM is a tri-annual event of symposia series organized by IFAC and it is promoted by the IFAC Technical Committee on Manufacturing Plant Control. The purpose of the symposium INCOM'2006 was to offer a forum to present the state-of-the-art in international research and development work, with special emphasis on the applications of optimisation methods, automation and IT technologies in the control of manufacturing plants and the entire supply chain within the enterprise. The symposium stressed the scientific challenges and issues, covering the whole product and processes life cycle, from the design through the manufacturing and maintenance, to the distribution and service. INCOM'2006 Technical Program also included a special event on Innovative Engineering Techniques in Healthcare Delivery. The application of engineering and IT methods in medicine is a rapidly growing field with many opportunities for innovation. The Proceedings are composed of 3 volumes: Volume 1 - Information Systems, Control & Interoperability Volume 2 - Industrial Engineering Volume 3 - Operational Research * 3-volume set, containing 362 carefully reviewed and selected papers * presenting the state-of-the-art in international research and development in Information Control problems in Manufacturing

Supply chain management John Wiley & Sons

Cet ouvrage offre un panorama complet des dernières théories et pratiques en organisation. Il présente des méthodes permettant de conduire un changement. Les 4 parties abordent successivement : le cadre théorique de l'organisation ; les formes et les processus ; les évolutions actuelles ; les méthodes d'analyse et d'action. L'actualisation porte sur le pilotage de la performance, le modèle flexible, les méthodes d'amélioration continue, les NTIC et la mise à jour des exemples.

Management Industriel et Logistique Presses inter Polytechnique

Un cursus international en informatique délivrant en 5 ans un European Master of Science. Chaque année d'étude peut se faire dans une école différente du réseau mondial SUPINFO en France, Royaume-Uni, Belgique, Chine, USA, Canada, Caraïbes, Réunion, Maroc... Des certifications avec Microsoft, Cisco, IBM, Oracle, Mandriva, Sun, VUE, Apple... Un équipement pédagogique moderne. 1 portable par étudiant. Un réseau informatique mondial et Wifi. L'informatique dès la prépa.

Management de la production - 4ème édition John Wiley & Sons

Résultat de la mise en commun de connaissances des mondes académique et industriel, cet ouvrage analyse les industries de procédés impactées par la révolution numérique qui accompagne les transitions énergétique et environnementale en cours. Les industries de procédés 2 traite d'abord

des bio-industries et analyse le développement d'un produit d'origine microbienne. Il étudie ensuite l'ensemble des étapes de l'industrialisation qui permettent de passer de la recherche à la production d'un produit fini, ainsi que les techniques de management de l'outil industriel. À l'aide d'exemples concrets, il présente également les instruments de la révolution numérique (intelligence artificielle, réalité virtuelle, réalité augmentée, Internet des objets, jumeaux numériques), tout en analysant leurs incidences sur la chaîne logistique et les opérateurs. Des encadrés, rédigés par des spécialistes reconnus, invitent les étudiants comme les professionnels, confrontés à un monde en plein changement, à une réflexion englobant aussi bien l'industrie que le citoyen dans la ville de demain.

Objectifs et performances industriels Éditions EMS

Cet ouvrage s'attache à présenter les auteurs qui ont marqué la logistique et le Supply Chain Management. Construit autour de 26 chapitres, il vise à accompagner le lecteur dans sa quête de connaissance et son cheminement pour appréhender les éléments structurants au cœur des réflexions théoriques et des travaux empiriques de ce champ. Le lecteur pourra découvrir ou approfondir les principes essentiels de la logistique et du SCM : la gestion des flux et des relations. Il sera ainsi question de pilotage des flux physiques par les flux d'information, de management des relations entre fonctions et entre entreprises, et d'organisations des différents sous-systèmes logistiques, en vue d'une meilleure satisfaction du client. Pouvant être lu dans son ensemble, afin de saisir la portée des enseignements de ces grands auteurs, ou chapitre par chapitre, pour approfondir une problématique ou un questionnement particuliers, cet ouvrage propose une mise en perspective des principaux travaux de référence en logistique et SCM. Les grands auteurs présentés dans cet ouvrage : Donald J. BOWERSOX, Craig R. CARTER, Injazz J. CHEN, Martin CHRISTOPHER, Jacques COLIN, Martha C. COOPER, Paul D. COUSINS, Andrew COX, Lisa M. ELLRAM, Stanley E. FAWCETT, Kasra FERDOWS, Marshall L. FISHER, Jay Wright FORRESTER, Robert B. HANDFIELD, Christine M. HARLAND, James L. HESKETT, Bernard "Bud" J. LALONDE, Douglas C. LAMBERT, Richard C. LAMMING, Hau L. LEE, John T. MENTZER, Robert M. MONCZKA, Antony PAULRAJ, Dale S. ROGERS, Joseph SARKIS, Stefan SEURING et Yossi SHEFFI.

Supply chain management - 2e éd. Editions l'Etudiant

La gestion durable de la production et de la logistique est essentielle pour un positionnement concurrentiel fort dans les processus de création de valeur internationaux. Des défis actuels se consacrent entre autres aux solutions liées aux réseaux de production régionaux, au Supply Chain Management durable, aux services de produit, aux e-business, au Mass Customization et à l'économie de cycle. En s'adressant aux étudiants et enseignants en sciences économiques et matières apparentées des universités, des écoles supérieures et des institutions professionnelles, ce livre offre une classification de la gestion d'entreprise et du secteur de l'économie durable, un aperçu fondé de possibilités de l'organisation et de la planification des structures et des processus concernant l'entreprise dans les secteurs économiques de la production et de la logistique. Outre les bases théoriques et les exercices, les approches stratégiques et opérationnelles innovatrices y sont démontrées au moyen d'études de cas.

Dictionnaire illustré des activités de l'entreprise, français-anglais Editions l'Etudiant

Management Industriel et Logistique

Les basiques de la gestion industrielle et logistique Éditions EMS

Guide pratique pour ceux qui souhaitent s'orienter vers ce type de métiers. Aborde les différents aspects des professions concernées : descriptif des métiers, le marché de l'emploi, les formations. Contient également des témoignages de professionnels travaillant dans ce secteur.

Management industriel et logistique Dunod

Cet ouvrage présente une approche globale du management de la Supply Chain sur les plans conceptuels et méthodologiques, pour les entreprises industrielles, mais aussi de distribution et de services. Il couvre l'ensemble de la chaîne logistique, depuis les achats jusqu'à la distribution physique, et reflète une vision intégrée de la fonction, en détaillant l'ensemble des décisions stratégiques, tactiques et opérationnelles. Il traite aussi des aspects organisationnels et approfondit la mesure et le pilotage des performances. L'ouvrage s'adresse aux étudiants d'université, aux élèves des grandes Master, d'ingénieurs et de gestion, aux participants de programmes ainsi qu'aux cadres de l'industrie recherchant une réflexion globale et appliquée. Ce texte est complété par un site internet, offrant une série de prestations additionnelles avec mises à jour régulières : questions de réflexions, exercices, mini-cas d'application et questionnaires à choix multiples. Les professeurs de management pourront y trouver des aides pédagogiques.

Systèmes de production et de logistique Hobsons France

Le travail présenté dans cette thèse aborde la question de faire ou faire-faire de point de vue de l'optimisation des flux de produits dans la chaîne logistique. Plus particulièrement, il y a pour objectif de définir un outil d'aide à la décision pour le choix de faire ou faire-faire. Dans un premier temps, et en considérant une structure linéaire pour les coûts nous nous sommes basés sur la programmation linéaire pour modéliser le problème. La modélisation est effectuée en deux étapes : d'abord en supposant que le choix concerne uniquement les produits finis de l'entreprise, ensuite en supposant que le choix touche également ses composants ce qui nous ramène à considérer toute la chaîne logistique du produit. Un outil d'aide à la décision est développé à la base de ce dernier modèle afin de tester différentes stratégies de réseautage. Dans un second temps, nous avons généralisé notre modèle en prenant en compte les économies d'échelle dans les coûts de transport. On se ramène à un programme non linéaire pour lequel nous avons proposé une méthode de résolution basée sur une linéarisation par morceaux de la fonction des coûts de transport. Dans un troisième temps, nous avons proposé de valider la structure de la chaîne ainsi configurée en réponse au choix de faire ou de faire-faire en supposant une politique de gestion de stock basée sur les économies d'échelle.

Management industriel et logistique FeniXX

As a first destination for Bac + 4 and above students, but also for teachers and researchers, this book presents in 42 sheets - from 4 to 5 pages each - the fundamental elements to the setting up of a logistics. Indeed, many books exist in logistics, but they usually focus on the development of a particular theme. In this case, the logistics in 42 sheets offers an overview of the key elements to consider for the implementation of a logistics. And to go further, each sheet offers a bibliography "development" themes and subtopics.

Management Industriel et Logistique Springer Science & Business Media

Un ouvrage de référence pour tous les gestionnaires de production industrielle : planificateurs, ordonnanceurs, approvisionneurs, logisticiens... Toutes

les méthodes et tous les outils de gestion de production, des plus traditionnels aux plus novateurs, explicités, comparés et illustrés. Un cas concret d'entreprise fictive, iTechMedia, fil rouge de l'ouvrage, pour expliquer et illustrer les différents outils et méthodes utilisés. Proposant une description la plus complète possible des pratiques de la gestion industrielle moderne, l'ouvrage se divise en deux parties : la première regroupe les méthodes de base de la gestion de la production (chapitres 2 à 11) ; la seconde concerne les méthodes d'amélioration de la production (chapitres 12 à 16), en mettant un fort accent sur la philosophie du Lean Manufacturing. Cette nouvelle édition correspond à une révision majeure et reflète toutes les évolutions liées à la gestion de production : Ajout d'un chapitre entier sur le Demand Driven Material Requirement Planning (DDMRP), une nouvelle approche de la gestion des approvisionnements et de la production. Des chapitres actualisés, en lien avec les pratiques les plus récentes. Refonte des chapitres « Gestion de projet » et « Chaîne logistique globale : supply chain ». Les auteurs MAURICE PILLET, certifié « Fellow » APICS-CFPIM, ancien élève de l'ENS Paris-Saclay, professeur des Universités au département Qualité, Logistique Industrielle et Organisation de l'IUT d'Annecy, directeur de recherche au laboratoire Symme de l'Université Savoie Mont Blanc, pratique le conseil auprès de nombreuses entreprises dans le domaine de la performance industrielle. CHANTAL MARTIN-BONNEFOUS, certifiée APICS-CPIM, ancienne élève de l'ENS Paris-Saclay, professeur agrégée d'économie et de gestion au département Qualité, Logistique Industrielle et Organisation de l'IUT d'Annecy, pratique le conseil auprès de nombreuses entreprises dans le domaine de la performance industrielle, est membre de la commission pédagogique nationale des DUT GMP-QLIO-GIM. PASCAL BONNEFOUS, certifié « Fellow » APICS-CFPIM, ancien élève de l'ENS Paris-Saclay, professeur agrégé de sciences industrielles de l'ingénieur au département Qualité, Logistique Industrielle et Organisation de l'IUT d'Annecy, auteur du didacticiel Odyssee « La gestion de production par la pratique » et d'Impact « Le logiciel pour l'implantation d'atelier », formateur en gestion industrielle pour les entreprises, est responsable pédagogique de la licence professionnelle Logistique et Amélioration Industrielle. ALAIN COURTOIS, certifié « Fellow » APICS-CFPIM, professeur des Universités retraité, a présidé pendant 6 ans l'assemblée des chefs de département OGP (désormais GLIO).

L'essentiel du management industriel Ed. Techniques Ingénieur

Le commerce, l'électronique, la gestion, l'informatique, l'ingénierie, la logistique, la manutention, les télécommunications, le transport, le travail et la sécurité comportent plusieurs activités exercées planétairement par diverses entreprises qui doivent apprivoiser cet univers complexe. C'est cette diversité qui est dépeinte dans ce dictionnaire. En effet, sa nomenclature gravite autour d'une soixantaine de domaines. La terminologie illustrée de

la manutention et de l'entreposage est la pierre angulaire du dictionnaire. L'ouvrage sera utile à tout le personnel de l'entreprise afin d'assurer une communication efficace à tous les niveaux. Il s'adresse également à toutes les personnes qui travaillent dans les milieux de la terminologie, de la traduction, de la rédaction, de la révision ou de l'enseignement, au service de la francophonie. Il n'existe pas sur le marché de dictionnaire spécialisé au contenu comparable à celui-ci. Il offre, en tenant compte de la clientèle ciblée, une vision descriptive de la réalité grâce à la collaboration et à la compétence de partenaires et d'organismes responsables qui ont validé l'information. Il en a résulté une fructueuse mise en commun des connaissances.[Source : résumé de Lavoisier]

Cas en logistique et Supply Chain Management Management Industriel et Logistique Cet ouvrage totalement refondu présente une approche globale du management de la Supply Chain sur les plans conceptuels et méthodologiques, pour les entreprises industrielles, mais aussi de distribution et de services. Il couvre l'ensemble de la chaîne logistique, depuis les achats jusqu'à la distribution physique, et reflète une vision intégrée de la fonction, en détaillant l'ensemble des décisions stratégiques, tactiques et opérationnelles. Il traite aussi des aspects organisationnels et approfondit la mesure et le pilotage des performances. L'ouvrage s'adresse aux étudiants d'université, aux élèves des grandes écoles d'ingénieurs et de gestion, aux participants de programmes MBA, ainsi qu'aux cadres de l'industrie recherchant une réflexion globale et appliquée. Ce texte est complété par la mise à disposition d'un site internet, offrant une série de prestations additionnelles avec des mises à jour régulières: questions de réflexion, exercices, mini-cas d'application et questionnaires à choix multiples. Les professeurs de management pourront y trouver des aides pédagogiques.L'essentiel du management industriel

Ce travail de thèse s'intéresse à la conception de chaînes logistiques dans le contexte de délocalisation. Tout d'abord, nous identifions les facteurs pertinents (décisions, coûts, contraintes, etc.) à inclure dans un modèle mathématique de conception de chaînes logistiques pour qu'il soit adapté au problème de délocalisation. Ensuite, nous développons deux modèles d'optimisation pour concevoir la chaîne logistique dans le contexte de délocalisation. Le premier modèle intègre tous les aspects importants du problème (choix de technologies, relocalisation de capacités, prix de transfert, coûts de fermeture des sites, etc.). Dans le second modèle, nous nous focalisons essentiellement sur la prise en compte des activités intangibles et la détermination des prix de transfert. Un cas industriel du secteur automobile est présenté et utilisé pour effectuer les expérimentations sur les deux modèles.

Best Sellers - Books :

- [The Covenant Of Water \(oprah's Book Club\)](#)
- [Heart Bones: A Novel](#)
- [Ugly Love: A Novel By Colleen Hoover](#)
- [Hello Beautiful \(oprah's Book Club\): A Novel](#)
- [8 Rules Of Love: How To Find It, Keep It, And Let It Go By Jay Shetty](#)
- [A Court Of Frost And Starlight \(a Court Of Thorns And Roses, 4\) By Sarah J. Maas](#)
- [The Light We Carry: Overcoming In Uncertain Times By Michelle Obama](#)
- [Spare](#)
- [Love You Forever](#)
- [Playground](#)